

TECHNISCHES DATENBLATT

# STALOC HT-7 HOCHLEISTUNGSSCHMIERSTOFF MIT TUNGSTEN

SQ-495

## BESCHREIBUNG

STALOC HT-7 Hochleistungsschmierstoff mit Tungsten ist ein auf Wolframsulfid basierendes Schmiermittel mit einer exzellenten Druck- und Temperaturbeständigkeit. Der dauerhaft beständige Gleit- und Schutzfilm von STALOC HT-7 stellt eine sichere und effektive Langzeitschmierung sicher.

Aufgrund seiner extrem hohen Kriechfähigkeit schmiert und schützt STALOC HT-7 Hochleistungsschmierstoff mit Tungsten sicher und langfristig bewegliche Maschinenteile, diverse Gelenke, Lager, Gleitschienen Türschlösser, Scharniere, Schrauben, Bolzen, Buchsen, Kurbeln, Fahrradketten, Gestänge, Ventile, Ruder, Blöcke, Seilzüge, Wellen usw.

Der aufgetragene Schmier- und Schutzfilm bietet eine hervorragende Beständigkeit gegen hohen Druck, hohe Temperaturen, Salz- u. Spritzwasser sowie schwache Säuren und Laugen. Der schützende Gleit- und Schmierfilm verhält sich neutral gegenüber Kunststoffen und Dichtungen.

**STALOC HT-7 Hochleistungsschmierstoff mit Tungsten schützt Bauteile dauerhaft sowie verschleißsicher und stellt durch die extrem widerstandsfähigen Tungsten-Additive eine hohe Notlaufschmiereigenschaft sicher. Mit einem Temperatureinsatzbereich von -270 bis 650°C ist ein breites Anwendungsspektrum, selbst für höchste thermische und mechanische Belastungen, garantiert!**

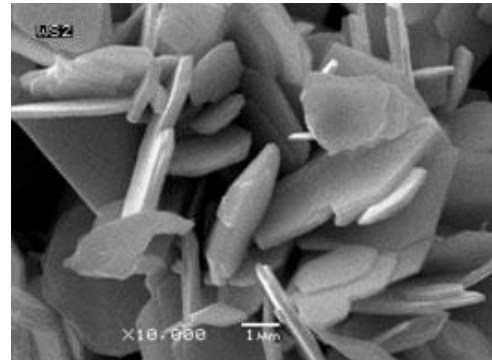
## INFORMATIONEN ZU TUNGSTEN

Wolfram als Basis für höchste Widerstandsfähigkeit gegen thermische und mechanische Belastungen

Reines Wolfram ist als Metall durch eine außergewöhnlich hohe Dichte, Härte und Festigkeit gekennzeichnet. Unter allen bekannten chemischen Elementen hat Wolfram nach Kohlenstoff mit 3.422°C den zweithöchsten Schmelzpunkt. Aufgrund des extrem hohen Schmelzpunktes findet Wolfram insbesondere bei Leuchtmitteln und Schweißelektroden größeren industriellen Einsatz.

Seine zweite große Bedeutung hat es als Legierungsmetall in der Eisenmetallurgie. Es bildet in Werkzeugstählen Wolframcarbid, welche die Sekundärhärte erhöhen.

Darüber hinaus wird Wolfram als Werkstoff insbesondere in der Luft- und Raumfahrtindustrie, bei militärischen Anwendungen (z.B. als Legierungselement für Hochleistungsschaufelräder von Jet-Triebwerken)



Seine natürliche Widerstandsfähigkeit (insbesondere gegen Temperatur, Druck und Korrosion) verleiht Wolfram seine herausragenden Schutzeigenschaften. Die bisher bekannten Trockenschmiereigenschaften von Graphit, MoS<sub>2</sub> oder PTFE werden durch Tungsten (WS<sub>2</sub>) noch übertroffen.

| P [kg] | Graphit      |                          | MoS <sub>2</sub> |                          | Tungsten (WS <sub>2</sub> ) |                          |
|--------|--------------|--------------------------|------------------|--------------------------|-----------------------------|--------------------------|
|        | Reibwert [µ] | Verschleißwert [Æ in mm] | Reibwert [µ]     | Verschleißwert [Æ in mm] | Reibwert [µ]                | Verschleißwert [Æ in mm] |
| 21     | 0,0194       | 0,241                    | 0,0194           | 0,268                    |                             | 0,197                    |
| 25     | 0,0490       | 0,255                    | 0,0204           | 0,270                    |                             | 0,250                    |
| 31     | 0,0526       | 0,312                    | 0,0180           | 0,283                    | 0,0066                      | 0,266                    |
| 34     | 0,0601       | 0,316                    | 0,0240           | 0,288                    | 0,0240                      | 0,270                    |
| 38     |              |                          | 0,0269           | 0,301                    | 0,0296                      | 0,282                    |
| 40     |              |                          | 0,0459           | 0,312                    | 0,0375                      | 0,309                    |



## FUNKTIONEN

- Extreme Druckbeständigkeit durch lamellenförmige Schichtgitterstruktur
- Hohe Temperaturbeständigkeit bis 650°C
- Hervorragende Gleit- und Schmierwirkung
- Wasserabweisend und silikonfrei
- Sehr gute Penetration und Kriechfähigkeit
- UV- und korrosionsbeständig
- Stabil auch unter hoher Luftfeuchtigkeit
- Silikonfrei

## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

| EIGENSCHAFT              | EINHEIT | AUSPRÄGUNG                                |
|--------------------------|---------|---|
| Farbe                    |         | dunkelgrau                                |
| Basis                    |         | Synthetische Hochtemperaturöle / Tungsten |
| Temperaturbeständigkeit  | °C      | -270°C bis 650°C                          |
| Verarbeitungstemperatur  | °C      | 10°C - 35°C                               |
| Lagerfähigkeit bei +25°C | Jahre   | 5 Jahre                                   |

## ANWENDUNG

Empfohlene Vorgehensweise in der Anwendung, weitere Hinweise im Sicherheitsdatenblatt.

Gut zugängliche Objekte aus einer Entfernung von 15-20 cm besprühen und Wirkstoff einwirken lassen. Mit dem beigegeführten Kapillarrohr kann das Produkt auch an schwerzugängigen Stellen aufgebracht werden.

## SICHERHEITSHINWEISE

Gemäß den gesetzlichen Vorgaben. Fordern Sie bitte die aktuellste Version des Sicherheitsdatenblatts an.

## VERPACKUNG / VOLUMEN

500 ml 650 3e á 12 Stk. im Karton

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt STALOC im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma STALOC entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. STALOC schließt im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschließlich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter STALOC Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Stand: 30.10.2012



Anruf STALOC



www.staloc.com



WWW.STALOC.COM