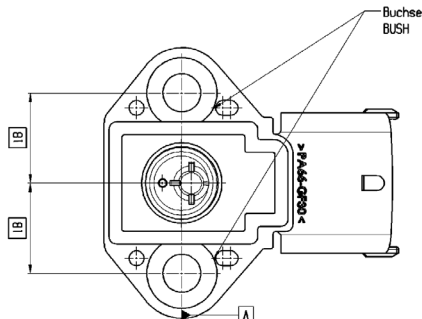
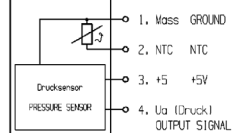
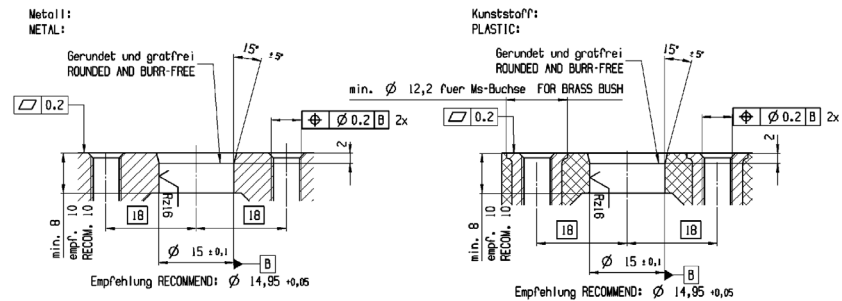


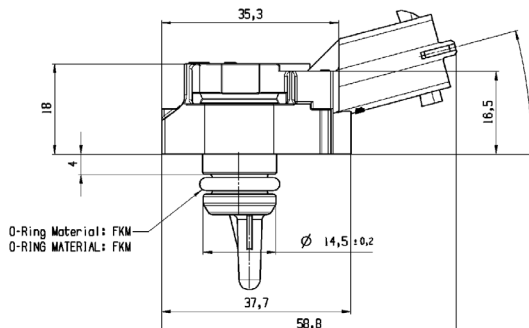
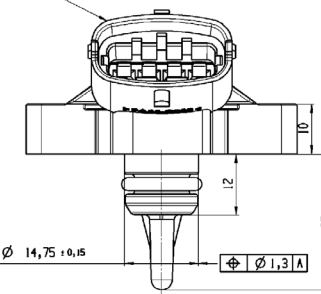
Steckerbelegung  
CONNECTOR DETAILS



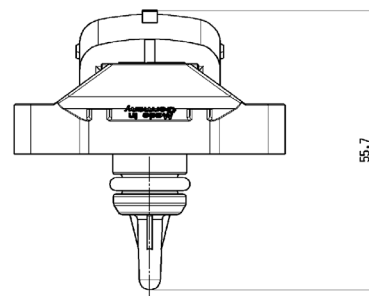
Montage/Bohrung fuer Sensor  
MOUNTING/HOLE FOR SENSOR FITTING



4-poliger Kompaktstecker mit Kod.1 nach Angebotszeichnung D 928 002 69A / Schnittstelle Kompaktstecker, Kontaktboeflaeche verzinnt. Standardvariante, mit Rippen.  
4 PIN COMPACT CONNECTOR WITH CODE 1 ACC. TO OFFER DRAWING D 928 002 69A / COMPACT INTERFACE 1, TERMINALS TIN PLATED. STANDARD VERSION, WITH RIBS.



O-Ring Material: FKM  
O-RING MATERIAL: FKM



5 Erste Abstuetzstelle des Kabels muss auf dem Sensortraeger liegen, max. 250 mm (gestreckte Kabellaenge) nach der Steckverbindung. FIRST CABLE MOUNTING POINT MUST BE LOCATED ON THE SENSOR CARRIER; MAX. 250 MM (STRAIGHT CABLE LENGTH) AFTER THE PLUG.

Abwinkelung des Kabels (Abweichung von der geraden Linie) zwischen Kabelabgang an Sensor und erster Abstuetzstelle: 20...90°. ANGLE OF BENDING THE CABLE (DEVIATION FROM STRAIGHT LINE) BETWEEN CABLE EXIT AT SENSOR AND FIRST MOUNTING POINT: 20...90°.

Zulaessiger Biegeradius des Kabels bis zur ersten Abstuetzstelle: R ≥ 50 mm. ADMISSIBLE BENDING RADIUS OF THE CABLE UP TO THE FIRST CABLE MOUNTING POINT: R ≥ 50 mm.

5 Maximaler Durchmesser der Befestigungsschraube innerhalb des Befestigungsloches: 6mm. Unterlegscheibe Ø 12 mm oder entsprechenden Schraubenkopfdurchmesser verwenden. Maximal zulaeussige Montagepannkraft der Befestigungsschraube: 13,8 kN. Z.B. mit Schraube M6 (z.B. DIN EN ISO 1207 oder 4762), verzinkt, leicht geoelt und Scheibe, verzinkt ergibt sich ein maximales Anschraubmoment von 11,5 Nm.

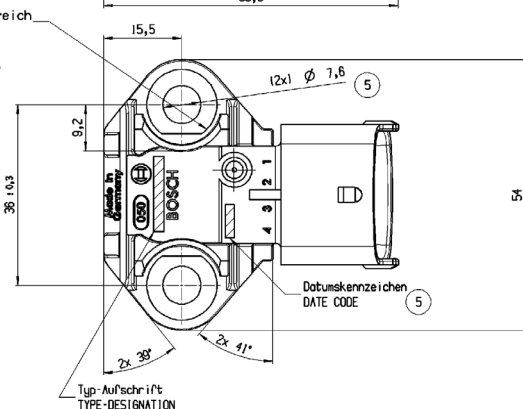
MAXIMAL DIAMETER OF THE SCREW IN THE INTERIOR OF THE MOUNTING HOLE: 6MM. USE WASHER DIA. 12 MM OR SCREW WITH HEAD OF SAME DIA. MAXIMAL PERMISSIBLE MOUNTING TIGHTENING FORCE FOR FIXING SCREWS 13.8 KN. EXAMPLE: SCREW M6 (DIN EN ISO 1207 OR 4762), ZN COATED, LIGHTLY OILED AND WASHER, ZN COATED. RESULTS IN A MAXIMAL PERMISSIBLE TIGHTENING TORQUE OF 11.5 NM.

Kabelbaumstecker nach A 928 000 453, Kod.1, Kontakte verzinnt. CABLE HARNESS CONNECTOR ACCORDING TO A 928 000 453, CODE1, TERMINALS TIN PLATED.

RB-Gewehrleistung fuer die Funktion des Stecksystems nur bei Verwendung der in dieser Angebotszeichnung vorgeschriebenen Gegenstecker-Systemteile.  
RB WARRANTY WILL COVER THE FUNCTION OF THE CONNECTOR SYSTEM ONLY IN CASE OF COMBINATION WITH HARNESS CONNECTOR SYSTEM PARTS ACC. TO THIS OFFER DRAWING.

Zu Beachten: Der Stecker ist durch aufgesteckten Gegenstecker vor Eindringen von Wasser zu schuetzen. ATTENTION: USE HARNESS CONNECTOR FOR PROTECTION AGAINST WATER INGRESS.

Einbauhinweise in der TKU und Montagehinweise Y 261 F26 029 beachten! MOUNTING INSTRUCTION: OBSERVE TECHNICAL CUSTOMER INFORMATION AND MOUNTING INSTRUCTIONS Y261 F26 029!



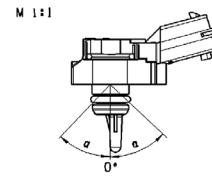
Einschraubbereich  
CONTACT AREA

Datumskennzeichen  
DATE CODE

Typ-Aufschrift  
TYPE-DESIGNATION

Einbauweise im Fahrzeug:  
a Winkel des Druckstuetzens im Betrieb in allen Richtungen zur Senkrechten (Einbauwinkel+max. Betriebsschroelagelage)  
a :0° Vorzugslage  
a <45° zulaeussig  
a >45° bis <90° zulaeussig, wenn durch kundenseitige Fahrzeugerprobung positiv abgesichert.  
a >90° nicht zulaeussig.

5 MOUNTING POSITION IN THE VEHICLE:  
a ANGLE OF PRESSURE-PIPE TUBE DURING OPERATION IN ALL DIRECTIONS TO THE VERTICAL (MOUNTING ANGLE+MAX. INCLINED POSITION DURING OPERATION)  
a :0° PREFERRED POSITION  
a <45° PERMISSIBLE  
a >45° TO <90° PERMISSIBLE, IF CUSTOMER VEHICLE VALIDATION TEST HAS PASSED SUCCESSFUL  
a >90° NOT PERMISSIBLE



0 261 260 557-02	0 261 230 112	0 261 230 112	0 261 800 147-000	50...1000 kPa	0 261 800 146-000
0 261 260 557-01	0 261 230 557-01	0 261 230 557-01	0 261 800 146-000	501...600 kPa	0 261 800 146-000
Schraube + O-Ring		Steckteil + Nummer		Druckbereich	
DRIFT DRAWING NUMBER		ORDER NUMBER		TECHN. KUNDENSTUFEN	
TYPE		CUSTOMER NUMBER		TECHNICAL CUSTOMER INFO	

Dokumententyp DOCUMENT TYPE ASZ		Nicht bot. Masse NON TOLERANCED DIMENSIONS		ISO C		Normmaß SCALE 2:1		Gewicht WEIGHT 40g	
		± 0.1 mm ± 0.1				Angebotszeichnung OFFER DRAWING		DIN 15 870	
Datum/DATE		Erstellt/ISSUED		Geprüft/CHECKED		Titel/TITLE		Druck-/Temp. Sensor	
5 Enkfall Vorlag/Pig LU 10.11.2002		LU 12.03.2005		LU 12.03.2005		11		1	
4 TKU Nummer korrekt LU 22.09.2003		LU 10.10.2003		LU 10.10.2003					
3 Schutz/Kapsel. Strech LU 26.09.2003		LU 26.09.2003		LU 26.09.2003					
2 Schutzgehäuse LU 26.09.2003		LU 26.09.2003		LU 26.09.2003					
1 Ergänzung/Vorbereit. entfert LU 22.07.2004		LU 22.07.2004		LU 22.07.2004					
Veränd. CHANGE		Anmerk. REM.		Geprüft/CHECKED		Gezeichnet/DRAWN		Geprüft/CHECKED	
DRUCK/PRINT		DRUCK/PRINT		DRUCK/PRINT		DRUCK/PRINT		DRUCK/PRINT	
								BOSCH	
								A 261 260 557	
								de/en/bret/l	