

## TECHNISCHES DATENBLATT

**STALOC 2S72**

Schraubensicherung hochfest / hochtemperaturbeständig


**BESCHREIBUNG**

Hochfester, anaerober Klebstoff zur Verklebung und Abdichtung von metallischen Schraubverbindungen mit sehr hoher Temperaturbeständigkeit. Seine hohe Viskosität und Thixotropie ermöglichen auch Anwendungen mit großen Toleranzen. Hohe Widerstandsfähigkeit gegen Korrosion, Vibration, Wasser, Gase, verschiedene Öle, Kohlenwasserstoffe und viele andere Chemikalien.

Geprüft bei Schraubverbindungen in Verbindung mit Gas nach DVGW.

Zertifiziert nach NSF, DVGW.

**PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (IM FLÜSSIGEN ZUSTAND)**

| EIGENSCHAFT                 | EINHEIT | AUSPRÄGUNG                                     |
|-----------------------------|---------|--|
| Farbe                       |         | <b>Rot</b> / fluoreszierend unter blauem Licht |
| Viskosität bei +25°C        | mPas    | 5.000 – 28.000 thixotrop                       |
| Max. Spaltfüllvermögen      | mm      | 0,30 mm  |
| Max. Gewindedurchmesser     |         | M 56 / 2"                                      |
| Spez. Gewicht bei +25°C     | g/ml    | 1,10 g/ml                                      |
| Flammpunkt                  | °C      | > 100°C  |
| Chemische Charakterisierung |         | Dimethacrylatester                             |
| Lagerfähigkeit bei +25°C    |         | mind. 1 Jahr                                   |

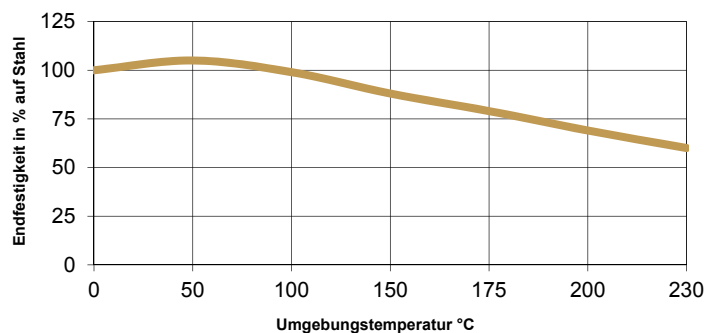
**PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (IM AUSGEHÄRTETEN ZUSTAND)**

Gemessen an Schraube M10 x 20 - Qualität 8.8 verzinkt - Mutter 0.8d (ohne Vorspannung)

| EIGENSCHAFT                      | EINHEIT           | AUSPRÄGUNG                |
|----------------------------------|-------------------|---------------------------|
| Handfestigkeit nach              | min               | 20 - 40 min               |
| Funktionsfähigkeit nach          | h                 | 3 - 6 h                   |
| Endfestigkeit nach               | h                 | 24 h                      |
| Losbrechmoment (ISO 10964)       | Nm                | 25 - 35 Nm                |
| Weiterdrehmoment (ISO 10964)     | Nm                | 45 - 70 Nm                |
| Druckscherfestigkeit (ISO 10123) | N/mm <sup>2</sup> | 10 - 20 N/mm <sup>2</sup> |
| Temperaturbeständigkeit          | °C                | - 55°C bis +230°C         |

**TEMPERATURBESTÄNDIGKEIT DER SCHRAUBENSICHERUNG**

Geprüft auf Stahl nach ASTM 1002/DIN 53283



## CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT

Nach 24 Stunden Polymerisation

| Substanz            | Temperatur [°C] | Widerstandsfähigkeit |              |              |
|---------------------|-----------------|----------------------|--------------|--------------|
|                     |                 | nach 100 h           | nach 500 h   | nach 1.000 h |
| Motoröl             | 125             | hervorragend         | hervorragend | hervorragend |
| Getriebeöl          | 125             | hervorragend         | hervorragend | hervorragend |
| Benzin              | 25              | hervorragend         | hervorragend | hervorragend |
| Wasser / Glykol 50% | 87              | hervorragend         | gut          | gut          |
| Bremsflüssigkeit    | 25              | hervorragend         | hervorragend | hervorragend |

## ANWENDUNG

Empfohlene Vorgehensweise in der Anwendung, weitere Hinweise im Sicherheitsdatenblatt.

Auf metallischem Untergrund verwenden. Substrate vorab mit STALOC Industrieschnellreiniger entfetten und säubern. Fügeverbindung spaltfüllend auftragen und Teile fügen.

Eignung der Fügeverbindung auf speziellen Beschichtungen, Kunststoffen / Thermoplasten und Elastomeren vorab testen.

Die Aushärtung von anaeroben Kleb- und Dichtstoffen können Sie durch Verwendung des STALOC Aktivator für anaerobe Klebstoffe beschleunigen.

Zur Lösung der Verbindung geeignete Werkzeuge verwenden. Zur erleichterten Lösbarkeit Substrate auf Temperaturen über 200 °C erhitzen.

## LAGERUNG

Empfohlene Lagerung für optimale Haltbarkeit

Produkt bei Raumtemperatur und trocken lagern. Für eine optimale Haltbarkeit muss sichergestellt sein, dass keine Verunreinigungen in den Behälter gelangen. Für weitere Fragen nehmen Sie direkt mit STALOC Kontakt auf.

## SICHERHEITSHINWEISE

Fordern Sie bitte die aktuellste Version des Sicherheitsdatenblatts an.

Die hier veröffentlichten Daten dienen nur zur Information und werden für gesichert erachtet. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt STALOC im Besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma STALOC entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. STALOC schließt im Besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art aus, einschließlich entgangener Gewinne. Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. als Lizenz unter STALOC Gesellschaftspatenten interpretiert werden, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken können. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Stand: 04.05.2012

